



CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Año 2016/17

The logo for Termosol features a stylized sun with a yellow-to-orange gradient, partially obscured by a dark purple wave-like shape. Below this graphic, the word "termosol" is written in a dark purple, lowercase serif font.

termosol



ÍNDICE

Termos Solares - Agua Caliente Solar para Hogar e Industria.	pág. 5
Termosolar Compacto de Acero Inoxidable.	pág. 6
Termosolar Compacto de Aluminio Zinc.	pág. 6
Termosolar Compacto Presurizado Heat Pipe.	pág. 7
Diagrama de Funcionamiento - Sistema Heat Pipe.	pág. 7
Controlador Universal Termosolar.	pág. 8
Diagrama de Funcionamiento - Sistema Termosolar.	pág. 8
Tubos de Vacío.	pág. 9
Colectores Solares - Sistema ideal para Piscinas e Industria.	pág. 11
Colector Project Atmosférico.	pág. 12
Esquema de Funcionamiento - Sistema Colector Solar.	pág. 13
Colector Presurizado.	pág. 14
Esquema de Funcionamiento - Sistema Colector Heat Pipe.	pág. 14
Bombas de Calor	pág. 16
Bomba de Calor Aerotérmica.	pág. 16
Datos de Rendimiento.	pág. 18
Bomba de Calor de Alta Temperatura.	pág. 19
Controlador. Diagrama del Sistema.	pág. 20
Bomba de Calor Temperatura Master.	pág. 21
Ejemplo de Instalación.	pág. 22
Bomba de Calor para Piletas.	pág. 25
Tanques de Agua a Presión	pág. 29
Tanque de Agua a Presión Cilíndrico sin Ventilación.	pág. 30
Tanque Multifuncional de Agua a Presión Cilíndrico sin Ventilación.	pág. 31





TERMOTANQUES SOLARES

Agua caliente sanitaria
para hogar e industria

Utilizan la radiación solar para calentar el agua





Termosolar Compacto de Acero Inoxidable

Características

- Tanque exterior de Acero Inoxidable de 0.4 mm.
- Tanque interior de Acero Inoxidable 304 de 0.5 mm.
- Soportes: Acero Inoxidable 1.5 mm.
- Preservación de la temperatura 72 horas.
- Aislante de Tanque Poliuretano Expandido de Alta densidad de 55 mm.
- Temperaturas promedio Verano 85°C.
- Temperaturas promedio Invierno 50°C.
- Dimensiones de los tubos: 58 / 1800 mm.

Soluciones

- Tanques de 100/165/200/240 / 300 litros.

Opcionales

- Bomba eléctrica para impulsar agua.
- Calentador eléctrico.

Litros	Cant. Tubos	Dimen. Instalado
100	10	0,82 / 1,5/1,7 m
165	15	1,21 / 1,5/1,7 m
200	20	1,57 / 1,5/1,7 m
240	24	1,87 / 1,5/1,7 m
300	30	2,32/ 1,5/1,7 m



Termosolar Compacto de Aluminio-Zinc

Características

- Tanque exterior de Aluminio Zinc de 0.4 mm.
- Tanque interior de Acero Inoxidable 304 de 0.5 mm.
- Soportes: Chapa Galvanizada con pintura Epoxi 1.5 mm.
- Preservación de la temperatura 72 horas.
- Aislante de Tanque Poliuretano Expandido de Alta densidad de 55 mm.
- Temperaturas promedio Verano 85°C.
- Temperaturas promedio Invierno 50°C.
- Dimensiones de los tubos: 58 / 1800 mm.

Soluciones

- Tanques de 100/165/200/240/300 litros.

Opcionales

- Bomba eléctrica para impulsar agua.
- Calentador eléctrico.

Litros	Cant. Tubos	Dimen. Instalado
100	10	0,82 / 1,5/1,7 m
165	15	1,21 / 1,5/1,7 m
200	20	1,57 / 1,5/1,7 m
240	24	1,87 / 1,5/1,7 m
300	30	2,32/ 1,5/1,7 m





Termosolar Compacto Presurizado

Heat-Pipe

Características

- Tanque exterior de Aluminio Zinc de 0.4 mm.
- Tanque interior de Acero Inoxidable 304 de 1.5 mm.
- Soportes: Chapa Galvanizada con pintura Epoxi 1.5 mm.
- Preservación de la temperatura 72 horas.
- Aislante de Tanque: Poliuretano Expandido de Alta densidad de 55 mm.
- Temperaturas promedio Verano 85°C.
- Temperaturas promedio Invierno 50°C.
- Dimensiones de los tubos: 58 / 1800 mm.

Soluciones

- Tanques de 220/280 litros.

Opcionales

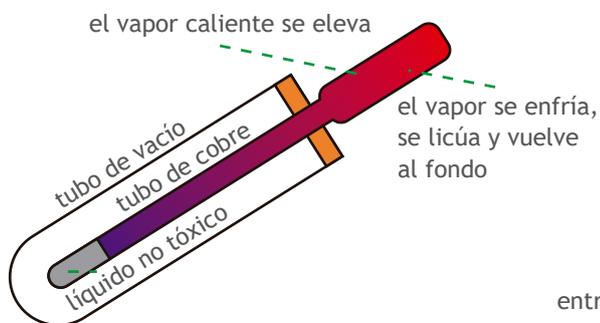
- Bomba eléctrica para impulsar agua.
- Calentador eléctrico.

Litros	Cant. Tubos	Dimen. Instalado
220	10	58 / 1,5/1,7 m
280	25	2,32 / 1,5/1,7 m

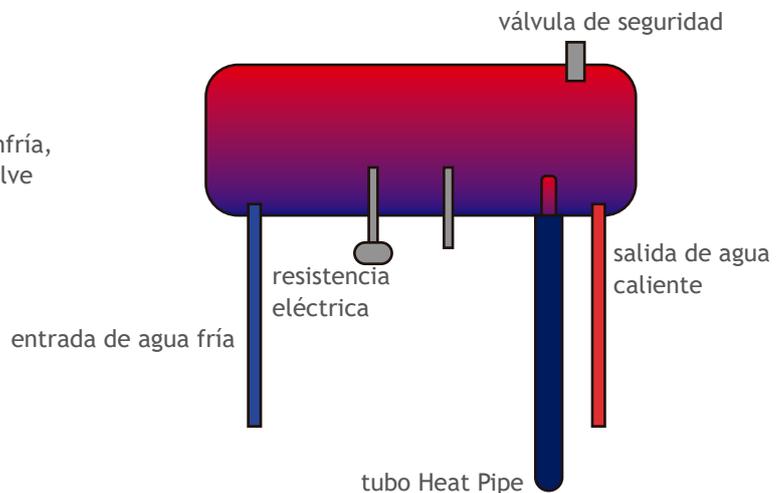


Diagrama de funcionamiento del sistema Heat Pipe

Tubos de Vacío Heat Pipe



Sistema Heat Pipe





Controlador Universal Termosolar TYPE: SR-500

Diseñado para sistemas solares no presurizados.

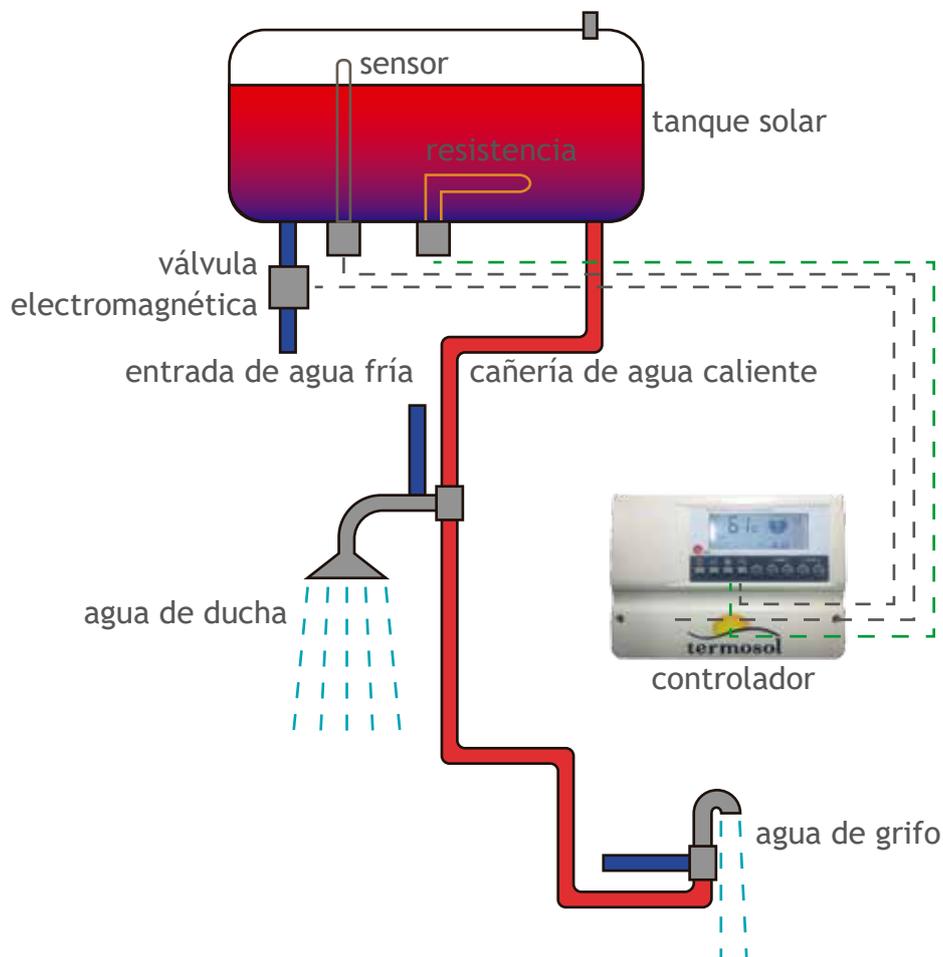


- Indicador de temperatura.
- Indicador de nivel de agua.
- Configuración de nivel de agua.
- Configuración manual de llenado.
- Controlador de temperatura de llenado.
- Timer de llenado de agua.
- Llenado automático cuando el tanque esta vacío.
- Programación manual de resistencia eléctrica.
- Programación automática de resistencia eléctrica

Datos técnicos

- Dimensiones: 210 mm x 145mm x 40mm
- Consumo de Energía : 3W
- Temperatura de trabajo : $\pm 2^\circ$ Celsius
- Rango Temperatura de Pantalla: 0 a 99 C
- Potencia Máxima Salida de Bomba: 800 W
- Cable de Resistencia Eléctrica: 1,5 mm
- Potencia de Resistencia Eléctrica: 1500 W
- DC 12V, AC 220V

Diagrama de funcionamiento del sistema termosolar



Funcionamiento

Los colectores de tubos de vidrio al vacío están hechos de dos tubos en líneas paralelas.

Cada uno consiste en un tubo exterior y uno interior o tubo de absorción; este está cubierto con una capa especial que absorbe la energía solar e inhibe la pérdida de calor radiante. El aire es evacuado (extraído) del espacio entre los dos tubos para formar el vacío, el cual elimina la pérdida de calor conectivo y conductivo, y calienta el agua que fluye dentro de él. El componente clave del sistema solar Temosol® son los tubos de vidrio al vacío de alta tecnología que absorben no solamente los rayos solares directos (radiación solar directa) sino también el calor del medio ambiente y cuando está nublado (radiación solar difusa).

Cada tubo de vidrio al vacío consiste en dos tubos de vidrio. El tubo exterior está hecho de borosilicato transparente de alta resistencia capaz de resistir el impacto de un granizo de hasta 2.5 cm de diámetro.



Tubos de Vacío

Largo	1800 mm
Diámetro Exterior del tubo	58 mm
Diámetro Interior del tubo	47 mm
Espesor del vidrio	1.5 mm
Material	Borosilicate Glass 3.3
Material de Absorción	AL/SS/CU
Coefficiente de Absorción	>90%
Vidrio	$P < 5 \times 10^{-2} \text{ Pa}$
Temperatura Máxima °C	>200
Peso Neto	2.23 Kg

The logo for Termosol features a stylized sun with a yellow-to-orange gradient, partially obscured by a dark, wavy line that suggests a horizon or a wave. Below the graphic, the word "termosol" is written in a dark purple, serif font.

termosol





COLECTORES SOLARES

Energía Solar Térmica

**Sistema Ideal para implementar en
Piscinas y para uso Industrial**



Colector Project Atmosférico

Características



- Sistema diseñado para soluciones industriales donde se requiere la generación de altas temperaturas en poco tiempo.
- Principio de funcionamiento por tubos atmosféricos en contacto directo con el agua.
- Gran rendimiento.
- Versión de 60 tubos.

Nuestros colectores solares con tubo de vacío de cristal, son ampliamente utilizados por su excelente rendimiento térmico en aislación, un revestimiento con alta tasa de absorción solar y de una baja tasa de emisión, alta eficiencia de calor, etc.

El sistema principalmente esta compuesto de los tubos de vacío, la estructura soporte y los componentes del sello del colector.

Los colectores solarer son ampliamente utilizado en hoteles, hospitales, escuelas, fábricas y otros lugares.

Ventajas

- Aplicable al suministro de agua caliente solar.
- Calentamiento por calefacción casa/piscina
- Funciona de forma automática.
- Control a distancia.
- Modo de lapso de tiempo el día
- El diseño permite una integración arquitectónica versátil.
- Se pueden combinar con cualquier tipo de calefacción existente.



Cant. Tubos	Dimen. Instalado
60	3,22 / 2,3 m

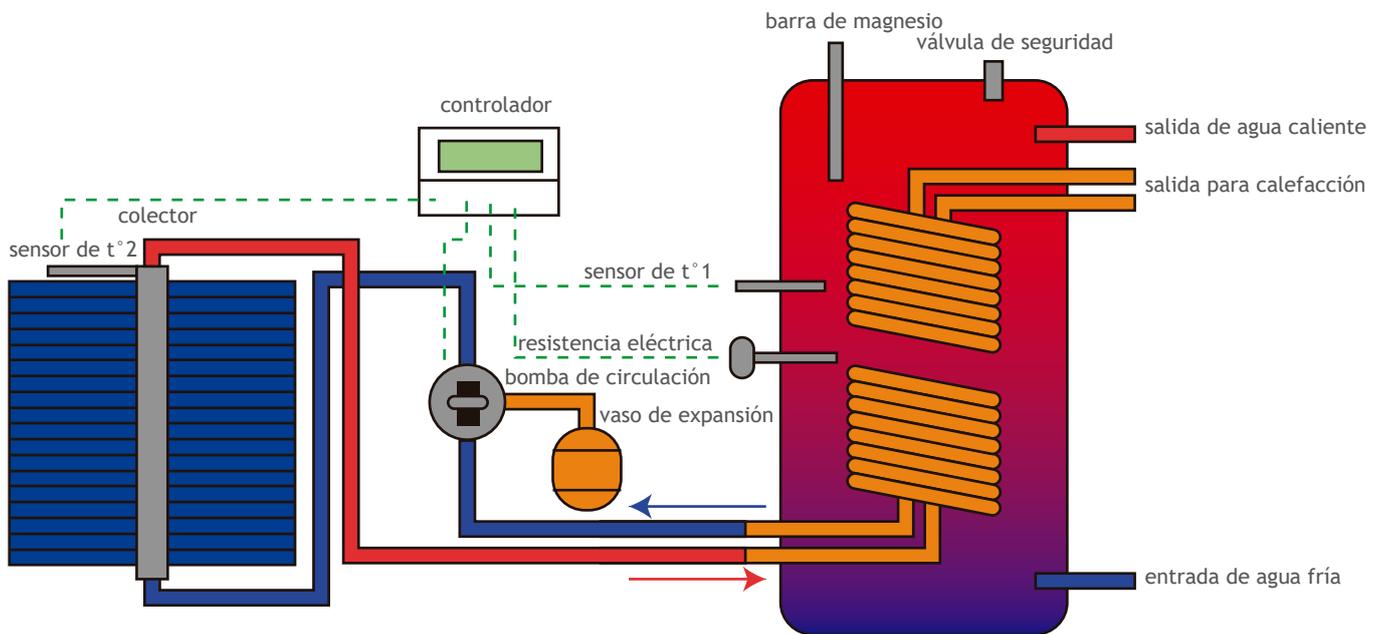


Con estos equipos puede lograr ahorros considerables como por ejemplo

- 80% de ahorro para uso sanitario.
- 60% de ahorro en sistemas de calefacción.
- 30% de ahorro en precalentamiento de agua.
- entre otros.

Esquema básico de funcionamiento y ahorro para su empresa

Diagrama Referencial



El funcionamiento inicial es muy básico

- Primero el agua potable ingresa por los colectores solares incrementando la temperatura por medio de la radiación solar.
- Luego el agua precalentada es acumulada en un Boiler (simple, de transferencia simple, o transferencia dual).
- Finalmente el agua precalentada y acumulada en el Boiler es enviada a la caldera con una temperatura superior a la que actualmente trabaja, lo que permite disminuir el tiempo de encendido

¡Así de simple! Su Empresa obtiene un ahorro indiscutible tanto en el corto como en el largo plazo, transformándose en un negocio moderno con ventajas competitivas como además comparativas.

Colectores Solares

Colector Presurizado

Características

- Sistema ideal para soluciones industriales en donde se requieren altos niveles de presión.
- Principio de funcionamiento por transferencia de calor, Heat Pipe.
- Liviano, soporta hasta 9 Bar de presión.
- Versiones de 20 y 30 tubos.

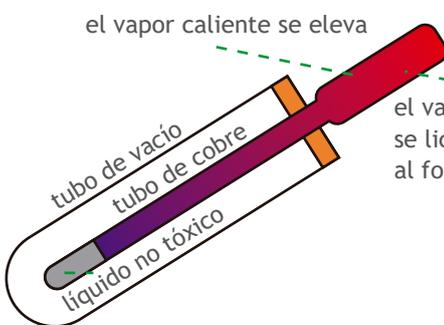


Ventajas

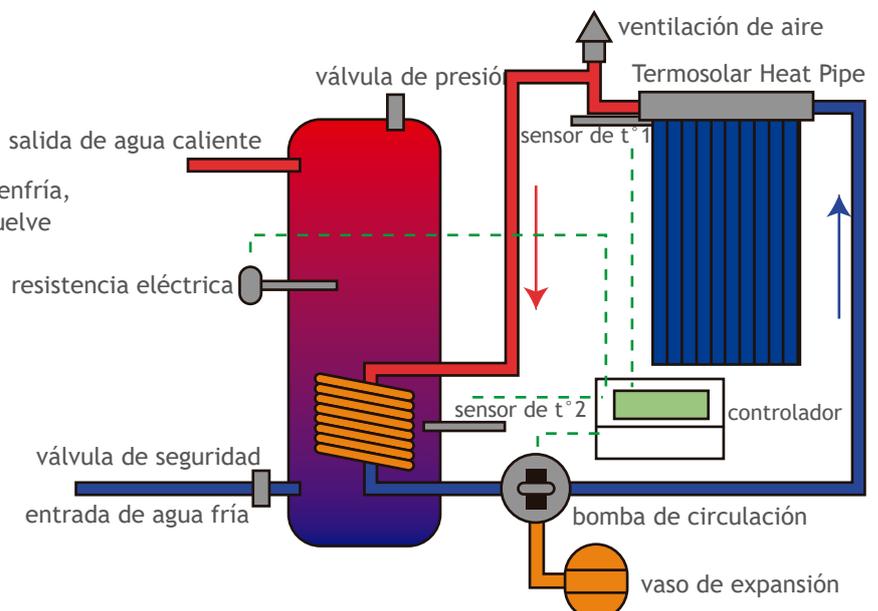
- El agua se calienta rápidamente por el tubo de vacío.
- No hay agua en el tubo de vacío, por lo que el tubo no se rompe en invierno.
- El pequeño tamaño del colector permite una integración arquitectónica versátil.
- Colector puede ser combinado con cualquier tubería existente.
- El colector puede funcionar incluso en caso de un tubo roto.
- Los tubos pueden ser intercambiados sin interrupción del ciclo de calentamiento.

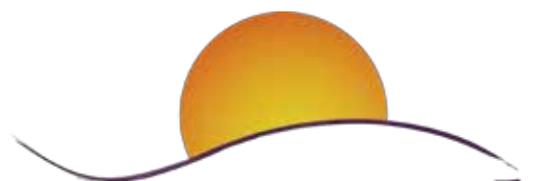
Cant. Tubos	Dimen. Instalado
20	1,58 / 1,96 m

Tubos de Vacío Heat Pipe

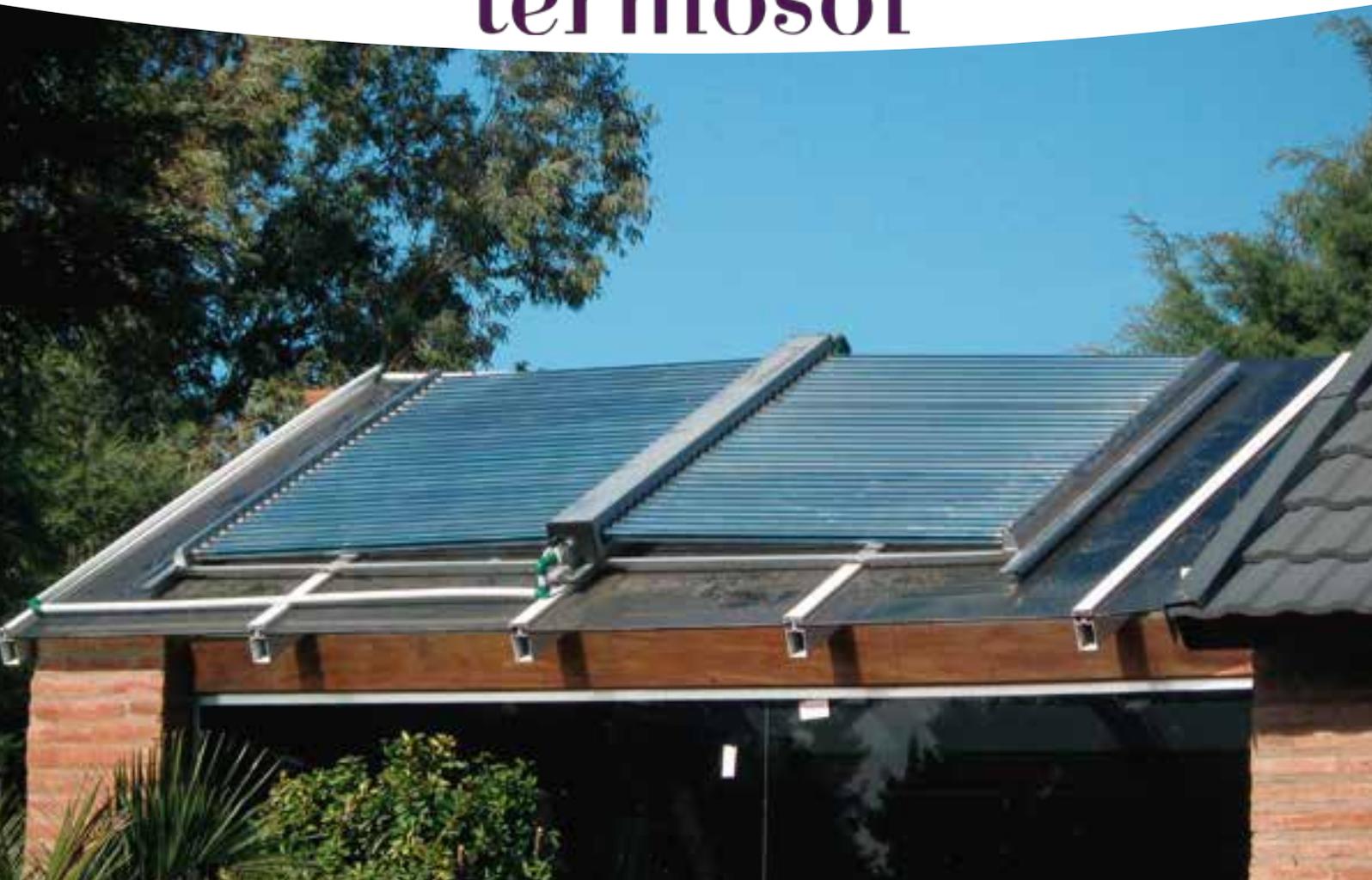


Sistema Heat Pipe





termosol





BOMBA DE CALOR AEROTÉRMICA

**Agua caliente a
60° con un ahorro
del 75 % en
energía**



Comodidad a precio razonable

Bomba de Calor Aerotérmica

La bomba de calor *Termosol* para aire/agua caliente, está especialmente diseñada para ofrecer agua caliente central para uso doméstico o comercial.

Extrae la energía libre del aire exterior, por lo que no hay necesidad de perforaciones o cañerías en el suelo. Se diseñó para acoplar a los sistemas de calentamiento de agua convencionales.

Características

- Diseñado sobre la base del EN14511, mediante el uso de compresores Scholl calificados y doble pared con cubierta hidrofílica del tubo del evaporador, opera a temperaturas de hasta -15°C .
- Amplia gama de tamaños: 8.6, 9.9, 11.2, 14.8, 17.4, 23.4, y 28.6kw.
- Integrado con el controlador inteligente para simplificar la instalación y operación del usuario.
- Salida de agua caliente de entre 30°C / 60°C , con una función de control eléctrico auxiliar, es posible aumentar la temperatura hasta 70°C . Ideal para la calefacción por radiadores, suelo radiante, y agua caliente sanitaria.
- Protección anticongelante y para que el funcionamiento sea seguro, una cuidadosa protección para el flujo de alta presión.
- Las pruebas y el rendimiento general se llevan a cabo antes de que salga de la fábrica.

Composición estándar

- R417A sistema estándar, R407C y R410A como opciones.
- Doble pared con cubierta hidrofílica del evaporador.
- Tubo de alta eficiencia en el intercambiador de calor de carcasa y un condensador con característica sobresaliente de anti corrosión.
- Válvula de expansión termostáticas reversible y confiable para calentar y descongelar.
- Panel de control de interiores.
- Caja de acero galvanizado con recubrimiento de polvo.

Accesorios opcionales

- Incorporación de las bombas de circulación.
- Depósito de Inercia.
- ACS tanque con 1 serpentina y el solar opcional.



075-B(S) 100-B(S)



125-A-S 150-A-S



200-A-S 250-A-S

Datos de rendimiento (ventilador horizontal)

La medición de condiciones:

A7/W35: Temperatura ambiente DB/WB 7/6° C, salida de agua a Temperatura 35°C.

A7/W55: Temperatura ambiente DB/WB 7/6° C, la salida de agua a Temperatura 55°C.

A20/W15-55: Temperatura ambiente DB/WB 20/15° C, Temperatura del agua 15° C hasta 55° C.

Modelo	DEG	075-B	075-B-S	100-B	100-B-S	125-B-S	
Fuente de alimentación	V/Ph/HZ	220/1/50	380/3/50	220/1/50	380/3/50	380/3/50	
A7W35	Capacidad Nominal de Calefacción	KW	9.5	10.6	12.3	14.8	
	COP		4.0	3.8	3.9	3.8	
	Calificación Corriente de Funcionamiento	A	12	5.2	16	6	7
A7/W55	Capacidad Nominal de Calefacción	KW	9	10	11.4	11.6	14
	COP		2.6	2.6	2.7	2.8	2.7
	Calificación Corriente de Funcionamiento	A	14	7	20	8	9
A20/W15-55	Capacidad Nominal de Calefacción	KW	11.2	11.8	14.8	14.8	18.6
	COP		4.2	4.0	4.1	4.2	4.1
	Calificación Corriente de Funcionamiento	A	14.4	5.1	18.8	6.7	8.4
Tipo de Compresor		rotary	scroll	scroll	scroll	scroll	
Compresor Cantidad		1	1	1	1	1	
Dirección del Ventilador		Horizontal	Horizontal	Horizontal	Horizontal	Horizontal	
Ruido	dBa	≤55	≤55	≤55	≤55	≤57	
Volumen de Flujo de Agua	m3/h	1.8	2.1	2.3	2.3	3.2	
Presión del Agua	Kpa	45	45	45	45	60	
Conexión de Agua	mm	DN25	DN25	DN25	DN25	DN25	
Peso Neto / Peso Bruto	Kg.	115/135	98/125	120/135	120/135	135/165	
Unidad de Dimensión (LxWxH)	mm	1120x430x950	1120x430x950	1115x425x950	1115x425x950	1115x425x950	
Dimensión del Embalaje (LxWxH)		1200x500x1080	1200x500x1080	1200x500x1080	1200x500x1080	1200x500x1410	

Datos de rendimiento (ventilador vertical)

condiciones de la medición:

A7/W35: Temperatura ambiente DB/WB 7/6° C, salida de agua a Temperatura 35°C.

A7/W55: Temperatura ambiente DB/WB 7/6° C, la salida de agua a Temperatura 55°C.

A20/W15-55: Temperatura ambiente DB/WB 20/15° C, Temperatura del agua 15° C hasta 55° C.

Modelo	SDRS	125-A-S	150-A-S	200-A-S	250-A-S	
Fuente de alimentación	V/Ph/HZ	380/3/50	380/350	380/350	380/350	
A7W35	Capacidad Nominal de Calefacción	KW	14.8	17.4	23.4	28.6
	COP		3.8	3.6	3.8	3.7
	Calificación Corriente de Funcionamiento	A	7	9	14	15.8
A7/W55	Capacidad Nominal de Calefacción	KW	14	16.2	22	27
	COP		2.7	2.4	2.8	2.8
	Calificación Corriente de Funcionamiento	A	9	12	16	20
A20/W15-55	Capacidad Nominal de Calefacción	KW	18.6	22.2	30.2	37.2
	COP		4.1	3.6	4.2	4.0
	Calificación Corriente de Funcionamiento	A	8.4	9.9	13.5	16.8
Tipo de Compresor		scroll	scroll	scroll	scroll	
Compresor Cantidad		1	1	2	2	
Dirección del Ventilador		Horizontal	vertical	vertical	vertical	
Ruido	dBa	≤57	≤57	≤68	≤68	
Volumen de Flujo de Agua	m3/h	3.2	3.7	4.5	5.2	
Presión del Agua	Kpa	60	60	114	114	
Conexión de Agua	mm	DN25	DN25	DN25	DN25	
Peso Neto / Peso Bruto	Kg.	135/165	128/138	280/310	280/310	
Unidad de Dimensión (LxWxH)	mm	1115x425x950	706x686x40	1450x705x1065	1450x705x1065	
Dimensión del Embalaje (LxWxH)	mm	1200x500x1410	750x740x1080	1630x810x1180	1630x810x1180	



BOMBA DE CALOR DE ALTA TEMPERATURA

70°C con un ahorro del 75% de energía

Sistemas de calefacción por bombas de agua especialmente diseñado para casas con calefacción por radiadores tradicionales. La temperatura de salida del agua puede llegar a 70°C. Sistema adaptable para uso comercial. No le costará mucho renovar su sistema de calefacción con energías renovables. El diseño permite la adaptación de todo tipo de clima, y una instalación sencilla e independiente, montada en la pared o en el techo.



Características

- Diseñado sobre la base del EN1451 I, utilizando un compresor específico y un diseño único para hacer llegar la temperatura de salida del agua a 70°C sin calentador eléctrico, temperatura óptima para radiadores tradicionales, además de anti-bacteriana.
- Ampliado de doble pared hidrofílico aleta tubo del evaporador en el sistema optimizado, funciona a temperaturas de hasta -15° C.
- Con válvulas de 4 vías para descongelación automática, asegura que el funcionamiento de la bomba de calor sea más eficiente y estable en el invierno.
- Incluye protecciones contra presión alta/baja, la congelación, exceso de corriente, etc. para que el funcionamiento sea seguro.
- El uso de refrigerantes R417A respetando el medio ambiente.

Controlador Inteligente de led

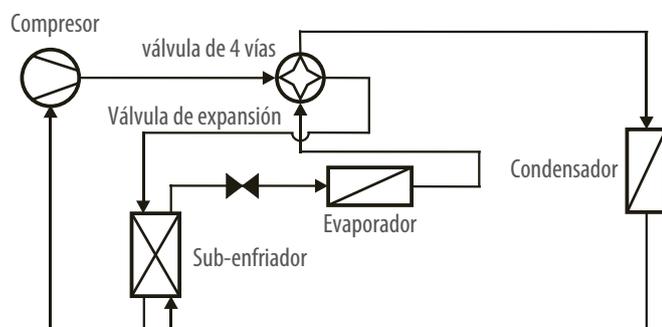


- Puede trabajar con el termostato interno de la casa para calefacción.
- Con protección de congelamiento para asegurar de que las tuberías de agua no se congelen a temperaturas bajas.
- Función de temporizador, para adaptarse a las necesidades del usuario.
- Panel led de interior táctil.

		SDAW-080 BHT	SDAW-180-BSHT
Fuente de alimentación	V/Ph/Hz	220-240/1/50	380-400/3/50
Capacidad de calefacción A7/W45	KW	7.8	17.8
Consumo de corriente A7/W45	KW	2.2	5.1
Capacidad de calefacción A7/W55	KW	7	14.5
Consumo de corriente A7/W55	KW	2.6	5.3
Capacidad de calefacción A-7/W45	KW	5	12
Consumo de corriente A-7/W45	KW	2	5
Capacidad de calefacción A-7/W45	KW	4.6	10.4
Consumo de corriente A-7/W55	KW	2	4.7
Corriente de arranque	A	50	55
Máxima Corriente	A	18	13
Refrigerante		R417A	R417A
Compresor		rotary	rotary
Condensador		Serpentín coaxial	Tubo en el depósito
Max.Temp. del agua de salida	°C	70	70
Conexión de agua		1" F	1" F
Cantidad		1	2
Evaporador		Fin de tubo hidrofílico	Fin de tubo hidrofílico
Nivel de ruido	dB(A)	≤ 53	≤ 57
Dimension de Red	mm	924*404*966	1115*425*1260
Dimensión de embalaje	mm	1010*480*1120	1200*500*1410
Peso Neto	kg	95	125
Peso del embalaje	kg	105	145

Diagrama del sistema

Debido al diseño único que marca el recorrido del refrigerante a través del sub-enfriador, todo el sistema cuenta con un alto COP y fiabilidad.





BOMBA DE CALOR TEMPERATURA MASTER

Bomba de calor Aerotérmica Frío Calor

Aumenta la temperatura de su hogar. Mejore su calidad de vida.



Bomba de calor para calefacción central

Bomba de calor Temperatura Master

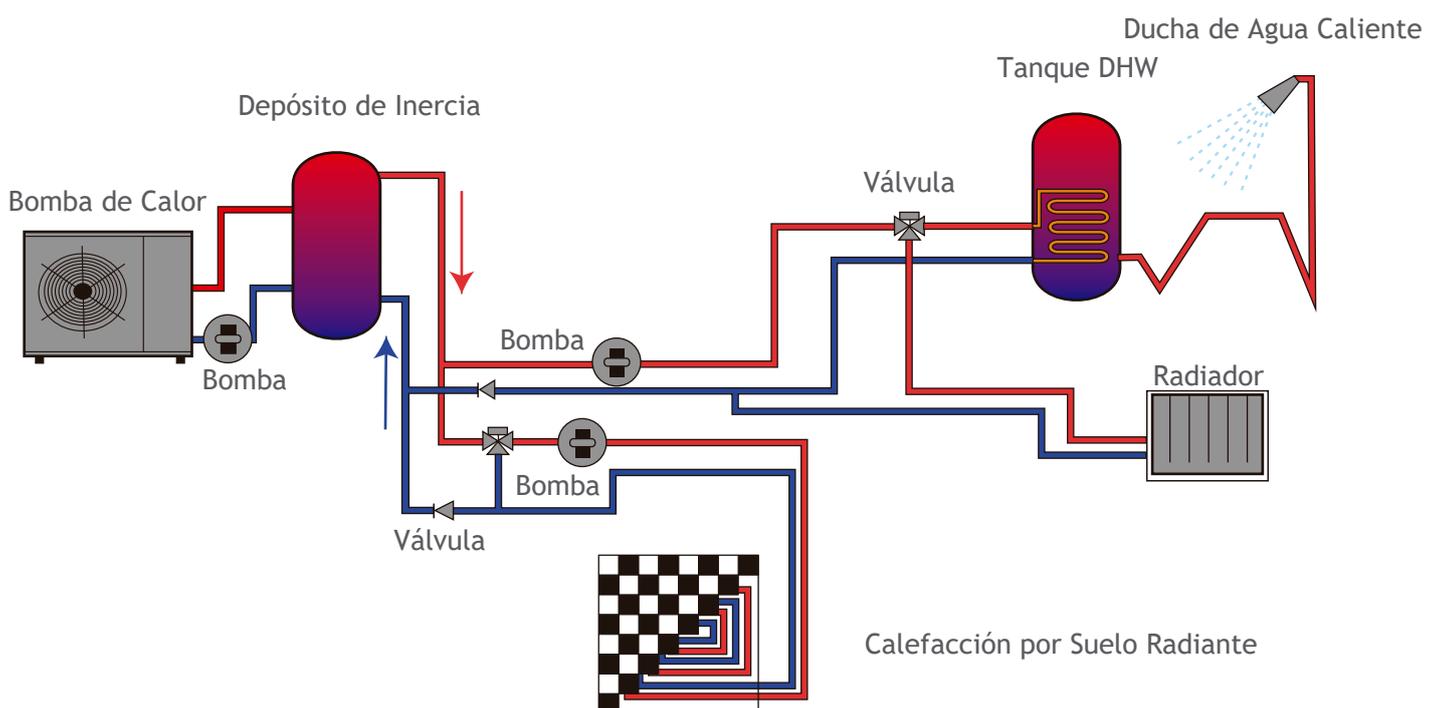
Tanto para calentar o enfriar el ambiente, incluida la calefacción por suelo radiante, calentamiento por fan coil, calefacción por radiadores, así como agua caliente sanitaria. Se trata de un sistema de calentamiento de agua seguro, cómodo y eficiente. Con un optimizado sistema R410a y el evaporador, que es 30% más grande que lo normal, la bomba de calor funciona con mayor eficacia a baja temperatura ambiente, y trabaja de manera segura en -15°C de temperatura ambiente.

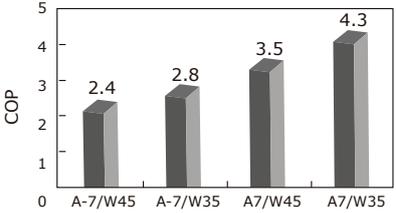
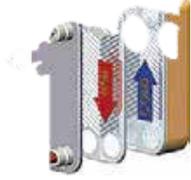
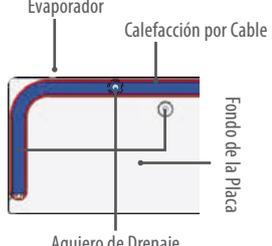
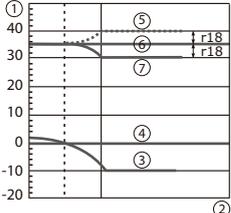


SDAW-050-B, SDAW-075-B, SDAW-100-B

SDAW-125-B-S, SDAW-150-B-S

Ejemplo de Instalación



Beneficios	Características	Temperatura Master SDAW
Alta Eficiencia	1. Alto COP (tomar el modelo SDAW-125-B-S, por ejemplo)	
	2. Intercambiadores de grandes tamaños para extraer más calor del aire.	 <p>Rejillas de tipo aletas para ampliar la zona de intercambio de calor.</p>
	Rejilla de ventilación e hidrofílicos en los tubos, lo que garantiza una alta eficiencia.	
	Intercambiador de placa.	
	3. Con la función de calefacción auxiliar.	
	4. Es posible el acoplamiento de la caldera.	
	5. Con terminal para la bomba de circulación. 6. La función de refrigeración es opcional. 7. Deshielo ajustable.	
Fiable	1. La protección integrada contra presiones altas y bajas, protección de fases eléctricas y protección del flujo de agua, etc.	
	2. El cable calefactor para proyectar el compresor y garantizar un funcionamiento fiable a temperatura ambiente muy baja.	 <p>Calefacción por Cable</p>
	3. El cable de calefacción para eliminar el hielo del fondo, para asegurarse de que el agua de condensación fluya.	 <p>Evaporador Calefacción por Cable Fondo de la Placa Agujero de Drenaje</p>
Control Inteligente	Controlador Carel µC2 SE, que ofrece un funcionamiento inteligente, sencillo y sin problemas. 1. Manejo muy sencillo. 2. Con la función de "Compensación de Temperatura", para un ambiente interior estable y cómodo.	 <p>① Temperatura ② Tiempo ③ Temperatura al aire libre ④ Comp. Inicio de temperatura (r20) ⑤ Compensación negativa (r17 = -2) ⑥ Temperatura del agua. Punto de consigna (r1) ⑦ Compensación positiva (r17 = 2)</p>
Control de Ruidos	Bajo nivel de ruido hasta 54 dBA a una distancia de 1 metro.	

Modelo	SDAW-050-B	SDAW-075-B	SDAW-100-B	SDAW-125-B-S	SDAW-150-B-S
Bomba de Circulación	 WIL0 RS-15/6	 WIL0 RS-15/6	 WIL0 RS-25/8	 WIL0 RS-25/8	 WIL0 PUN-200e
Depósito de Inercia	 150L	 150L	 200L	 200L	 200L
ASC Tanque	 100-150L	 100-150L	 200-300L	 200-500L	 200-500L
Teclado Remoto					
Nieve Anti-Pies					

Hoja de Datos

Modelo		SDA W	050-B	075-B	100-B	125-B-S	150-B-S
Fuente de Alimentación		V/ph/Hz	220~240/1/50	220~240 /1/50	220~240 /1/50	380~400/3/50	
A7°C/W35°C Calefacción por suelo radiante	Capacidad de Calefacción	KW	5.8	8.6	11.4	15.4	380~400/3/50
	COP		3.8	3.8	3.6	4.3	18.1
A7°C/W45°C Radiador	Capacidad de Calefacción	KW	5.6	7.9	10.6	14.4	4.3
	COP		3.3	3.3	3.3	3.5	16.9
A-7°C/W35°C Calefacción por suelo radiante	Capacidad de Calefacción	KW	3.2	4.9	7.1	10.5	3.5
	COP		2.3	2.3	2.4	2.8	12.1
A-7°C/W45°C Radiador	Capacidad de Calefacción	KW	3.4	5.1	7.4	11.0	2.9
	COP		2.0	2.1	2.2	2.4	12.4
Corriente		A	8.0	12.0	17.0	8.0	2.4
Corriente de Arranque		A	19.2	30.0	42.0	48.0	9.0
Arrancador Suave			Si	Si	Si	No	54.0
Compresor de Estilo			Rotary	Rotary	Scroll	Scroll	No
Refrigerante					R410a		Scroll
Flujo Nominal		m ³ /h	1.0	1.5	1.8	2.6	
Nivel de Ruido		dBA	54	54	55	57	3.1
Dimensión Neta LxAnxAl		mm	1005×420×650	1120×420×810	1120×420×810	1360×600×1280	57
Peso Neto		Kg	70	110	120	260	1360×600×1280
Rango de Operación		°C			-15~25		280

Condición de prueba: A7 ° C/W35 ° C (EN14511): Temperatura ambiente. DB / WB 7 ° C / 6 ° C, temperatura del agua de salida. 35 ° C.



BOMBA DE CALOR AEROTERMICA PARA PILETA

Con un amplio rango de modelos desde 5.6kw hasta 45kw. trabajando en el proceso de absorcion de energía del medio ambiente transfiriendolo al agua de la piscina. Nuestros sistemas aerotérmicos de bombas para piscinas proveeran una temperatura constante para su confort.

Efectividad a Bajo Costo

Las bombas de calor aerotérmicas para piscinas de Termosol poseen un mejor rendimiento en temperaturas entre 24 y 19 °c con un COP de rendimiento de 5.3. llegando a otorgar un ahorro de hasta el %80 comparado con sistemas eléctricos de uso convencional.

Variedad en Modelos

Existen diversos modelos de bombas de calor aerotérmicas de Termosol. Contamos con 7 diversos modelos que van desde 5.6kw hasta 45kw., entre las cuales el usuario podra elegir la indicada para su uso.

Controladores LCD

Equipadas con controladores táctiles LCD, que proveen al usuario un control facil y amigable, otorgando a la visual un diseño ergonómico y moderno.



Bomba de Calor para Piletas

Detalles

1. DOBLE INTERCAMBIADOR DE TITANIO

Intercambiadores de temperatura de superficie extendida con mayor eficiencia.

2. VALVULA DE EXPANXION ELECTRO-MAGNETICA

Ajuste inteligente del flujo de refrigeración. Ayuda a entregar el máximo rendimiento del mismo todo el tiempo.

3. DISIPADORES AMPLIOS

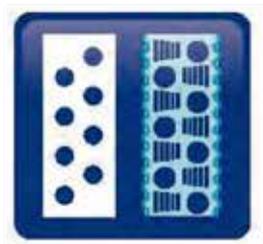
Superficie extendida de disipadores, el intercambio de calor es controlado y el riesgo a congelamiento es reducido.

4. PROTECCION CONTRA PRESION

Con protectores de alta y bajas presiones, las bombas estan protegidas contra cualquier tipo de funcionamiento inapropiado.

5. CONTROL DE FLUJO

Controladores de flujo de alta sensibilidad.



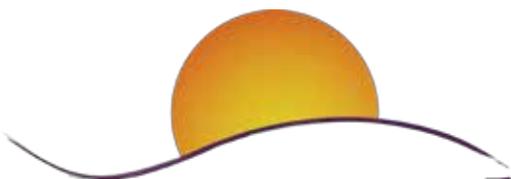


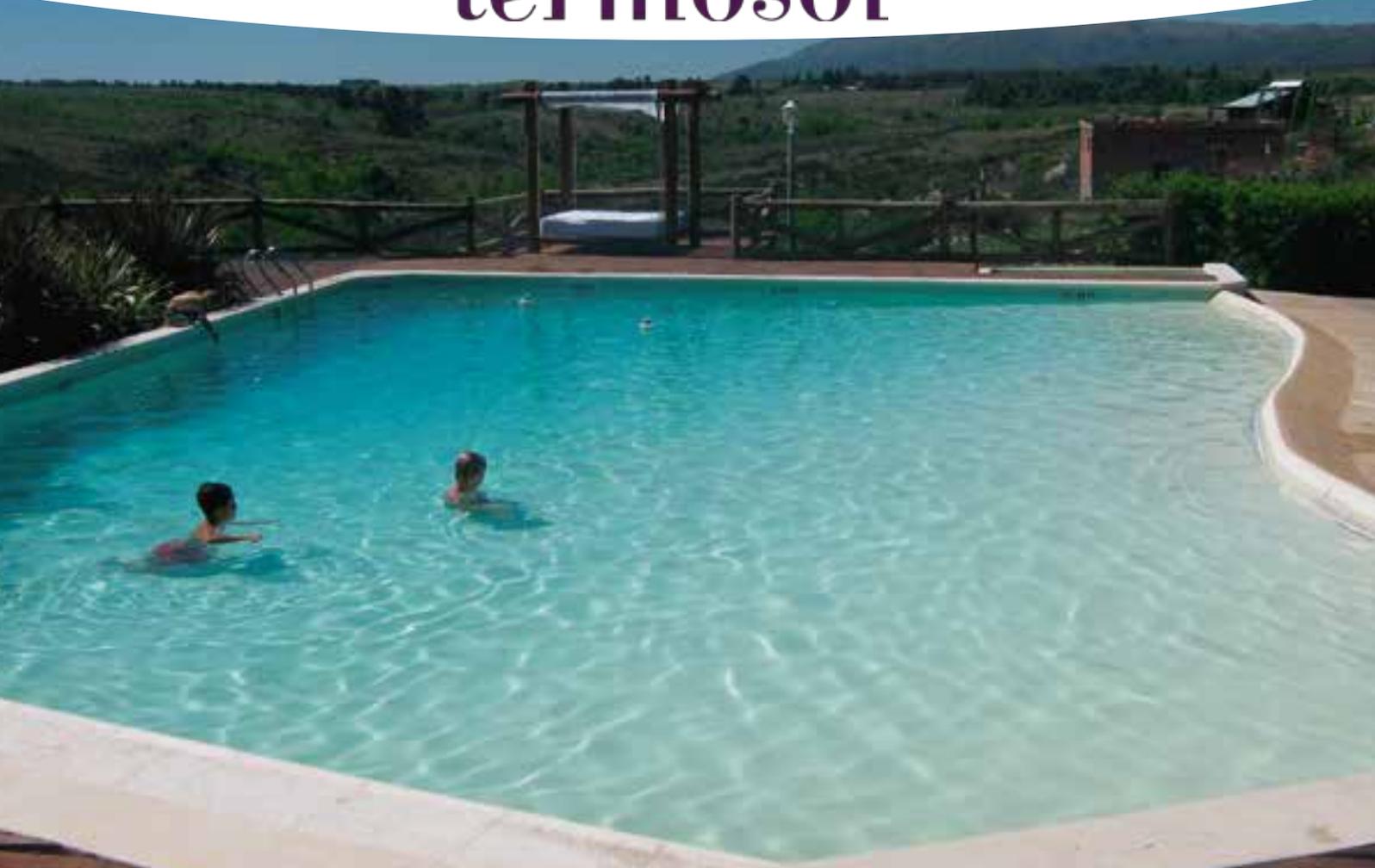
Bomba de Calor para Piletas

Parametros(50hz)

	PASRW	010	015	020	030	040	040S	050	050S	060
*capacidad de calentamiento	KW - BTU/h	4 - 13600	5.4 - 18360	8.2 - 27880	11.3 - 38420	15.5 - 52700	17 - 57800	21 - 71400	21 - 71400	23 - 78200
*potencia de calentamiento	KW	0.90	1.00	1.53	2.10	2.90	3.48	3.80	3.70	.410
*COP	/	4.44	5.40	5.36	5.38	5.34	4.89	5.53	5.68	5.61
*corriente de funcionamiento	A	4.1	4.6	7.0	9.6	13.3	6.8	17.4	7.2	8.0
*capacidad de calentamiento	KW - BTU/h	3.1 - 10540	4.2 - 14280	6.3 - 21420	8.8 - 29920	12.8 - 43520	14 - 47600	17.5 - 59500	17.5 - 59500	18.5 - 62900
*potencia de calentamiento	KW	0.87	0.98	1.41	1.97	2.88	3.34	3.70	3.70	4.00
*COP	/	3.56	4.29	4.47	4.47	4.44	4.19	4.73	4.73	4.63
*corriente de funcionamiento	A	4.0	4.5	6.5	9.0	13.2	6.5	16.9	7.2	7.8
*capacidad de calentamiento	KW - BTU/h	2.4 - 8160	3.2 - 10880	5.2 - 17680	7.1 - 24140	11.2 - 38080	11.2 - 38080	14.5 - 49300	14.5 - 49300	15.5 - 52700
*potencia de calentamiento	KW	0.83	0.93	1.39	1.88	2.85	3.15	3.55	3.55	3.80
*COP	/	2.89	3.44	3.74	3.78	3.93	3.56	4.08	4.08	4.08
*corriente de funcionamiento	A	3.8	4.3	6.4	8.6	13.0	6.1	16.2	6.9	7.4
*suministro energetico	/	230V~/50Hz	230V~/50Hz	230V~/50Hz	230V~/50Hz	230V~/50Hz	380V/3N~/50Hz	380V/3N~/50Hz	380V/3N~/50Hz	380V/3N~/50Hz
*cantidad de compresores	/	1	1	1	1	1	1	1	1	1
*compresor	/	rotary	rotary	rotary	rotary	rotary	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll
*cantidad ventilador	/	1	1	1	1	1	1	2	2	2
*portencia ventilador	W	90	90	120	120	150	150	120x2	120x2	120x2
*velocidad de ventilador	RPM	850	850	850	850	850	850	850	850	850
*direccion del ventilador	/	horizontal	horizontal	horizontal	horizontal	horizontal	horizontal	horizontal	horizontal	horizontal
*ruido	dB(A)	47	47	51	54	56	56	56	56	56
*conexion de agua	mm	50	50	50	50	50	50	50	50	50
*volumen de flujo	m3/h	1.5	2.2	3	4.5	6	6	7.5	7.5	9
*presion de agua	kPa	2	4	6	10	20	20	28	28	28
*dimensiones netas	mm	746/290/570	746/290/570	956/372/600	956/372/600	1115/470/870	1115/470/870	1002/455/1250	1002/455/1250	1002/455/1250
*dimension de packing	mm	846/310/590	846/310/590	1040/415/615	1040/415/615	1220/480/880	1220/480/880	1130/485/1270	1130/485/1270	1130/485/1270




termosol





TANQUE DE AGUA A PRESIÓN

Tanque de agua a presión
Cilindro sin ventilación (directo)

Tanque de agua Multifuncional a presión
Cilindro sin ventilación (indirecto)





Tanque de agua a presión cilíndrico sin ventilación (directo)

Fin del tanque almacenamiento de agua

El tanque de agua es una de las piezas clave en el sistema de circuito cerrado de agua caliente y el sistema de calefacción, y actúa como buffer y almacenamiento de energía.

Los tanques de Termosol han sido diseñados para acoplarse con diferentes sistemas de calefacción como calderas de gas, calderas eléctricas, Bombas de calor y energía solar térmica uniforme.

Características

- Fabricado con los más altos estándares de calidad.
- Muy baja pérdida de calor.
- Buena resistencia a la corrosión y durabilidad.
- Excelente confiabilidad para el sistema de tanque de almacenamiento de agua caliente sanitaria.

Características técnicas - SUS304

- Resistente acero inoxidable para el depósito interior.
- La bobina de acero inoxidable tiene una excelente resistencia a la corrosión.
- Baja pérdida de calor con la preservación del calor por doble capa.
- Diseño optimizado para el acoplamiento con dispositivos de calefacción.

Opcional:

- Vaso de expansión 2 Litros, 5 Litros, 8 Litros.
- Calentador de inmersión 3 kW (220V/50Hz) y 4. 5kW, 6kW (380V/50Hz)
- Opciones de capa múltiple.

Componentes:

- Válvula de seguridad-7 bar.
- Barra de Magnesio anti-corrosión.
- Tuberías de drenaje y accesorios; borras de goma.
- La instalación y manual de instrucciones del usuario.



Modelo		PWT-100	PWT-150	PWT-200	PWT-300	PWT-500
Capacidad	Litro	100	150	200	300	500
Diámetro del Tanque	mm	0370	0370	0420	0520	0600
Grosor de tanque	mm	SUS304 10	SUS304 10	SUS304 1.2	SUS304 1.5	SUS304 1.8
Presiones de uso	bar	6	6	6	6	6
Presión máxima testada	bar	12	12	12	12	12
Flujo máx. de temperatura	°C	90	90	90	90	90
Aislacion	mm	Poliuretano 50mm				
Pérdida de temperatura	Kw/Día	0.25	0.375	0.5	0.75	1
Conecciones	pulgada	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"
Dimension neta	mm	0470x1040	0470x1489	0520x1539	0620x1520	0700x1840
Dimensiones de packing	mm	560x530x1105	560x530x1554	600x580x1604	700x680x1585	800x780x1905
Peso neto	kg	26/31	35/40	45/50	60/66	97/106

Tanque multifuncional de agua a presión cilíndrico sin ventilación (directo)

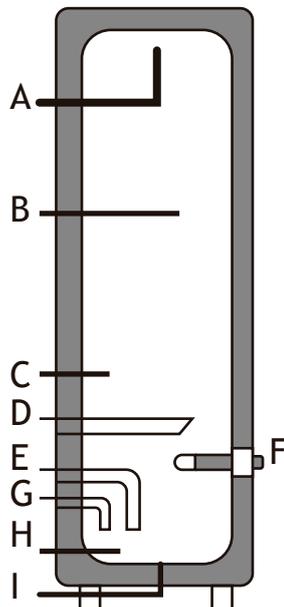
Características

- Durable SUS304L; bobinas de acero inoxidable en el interior.
- Conexiones adaptables con caldera, calefacción eléctrica, Bombas de calor y energía solar térmica.
- El agua caliente sanitaria y el agua caliente para la calefacción de la casa están separados.

Conexiones

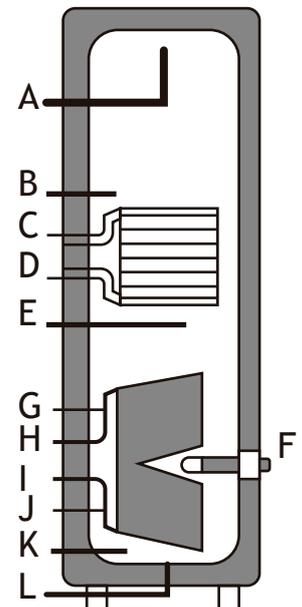
Directo

- A. Salida de agua
- B. Magnesio
- C. Vaina del sensor
- D. Secundaria de entrada
- E. Secundaria de salida
- F. Calentador de inmersión
- G. Entrada de agua
- H. Válvula de seguridad
- I. Drenaje



Indirecto

- A. Salida de agua
- B. Vaina del sensor
- C. Agua de salida de bobina*
- D. Agua de bobina de entrada
- E. Magnesio
- F. Calentador de inmersión
- G. Vaina del sensor refrigerante
- H. Bobina de entrada*
- I. Salida de la bobina refrigerante
- J. Retorno de agua
- K. Válvula de seguridad
- L. Drenaje



* Las bobinas están sujetos a los requisitos del cliente.



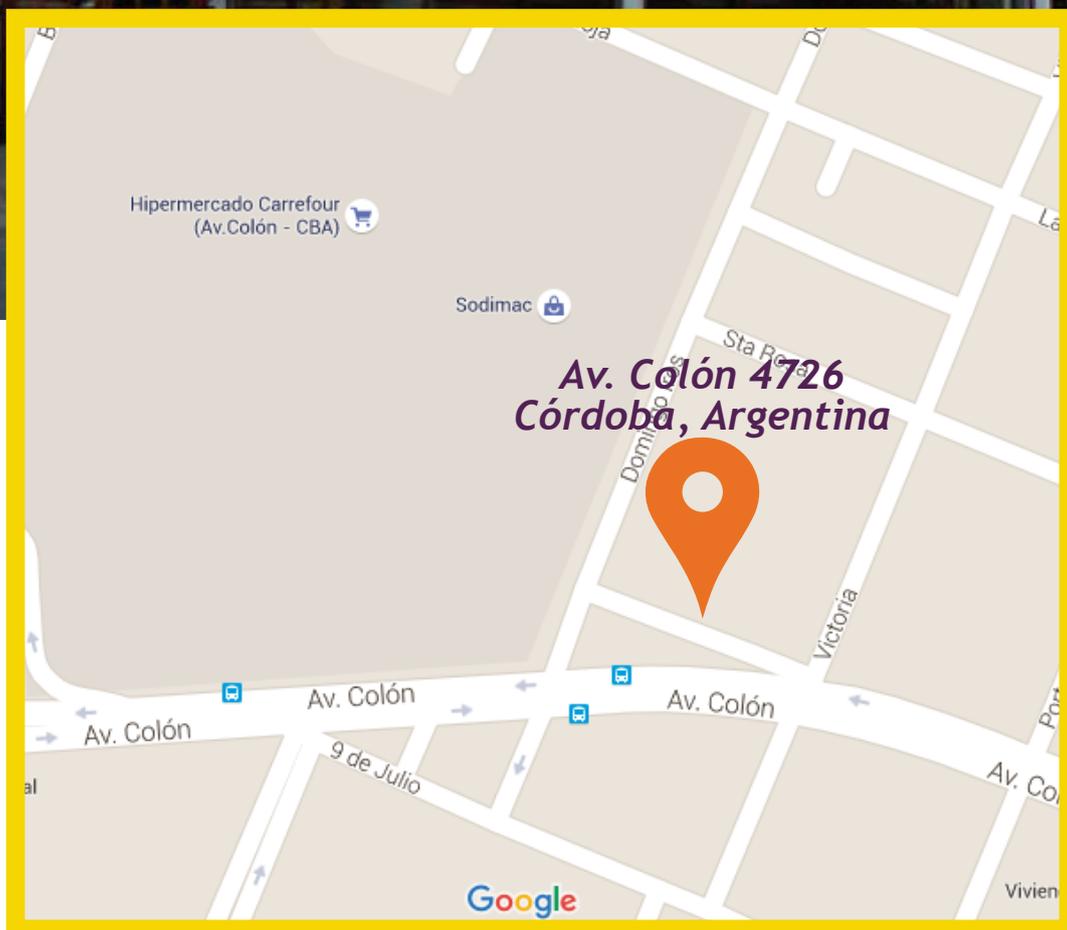
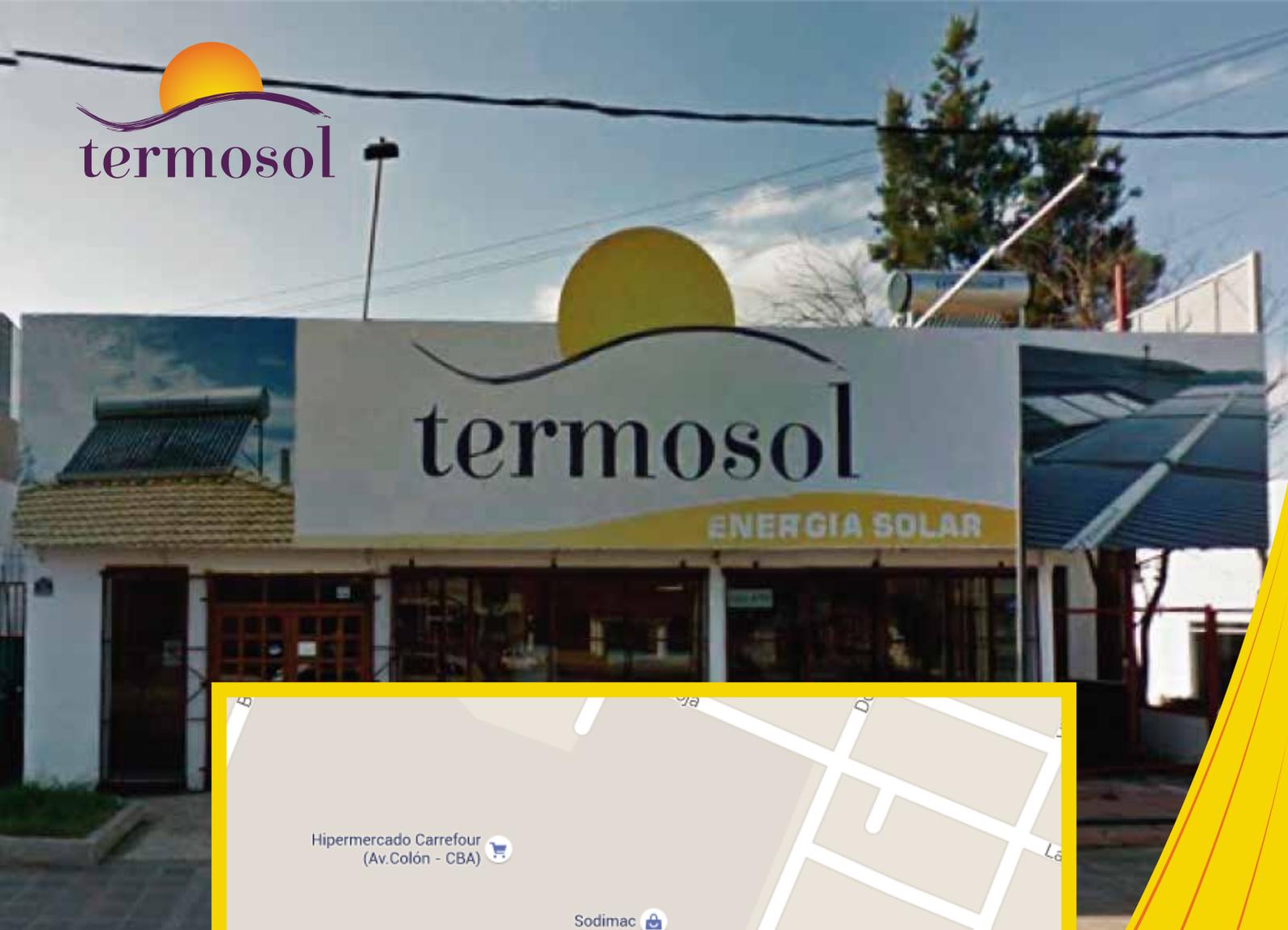
Especificaciones técnicas (directo)

Modelo		MWT-200	MWT-300	MWT-500
Capacidad	Litre	200	300	500
Diámetro del Tanque	mm	420	520	600
Grosor de tanque	mm	SUS304 1.2	SUS304 1.5	SUS304 1.8
Presiones de uso	bar	6	6	6
Presión máxima testada	bar	12	12	12
Flujo máx. de temperatura	°C	90	90	90
Aislacion	mm		Polyurethane/50mm	
Pérdida de temperatura	Kw/día	0,5	0.75	1
Especificaciones de Bobinas	mm	Serpentin refrigerante: SUS304L 09.52/012.7		bateria de agua: SUS304L 019
Cantidad de bobinas		2	2	3
Conecciones	pulgada	1/2"	3/4"	3/4"
Dimension neta	mm	0520x1539	0620x1520	0700x1840
Dimensiones de packing	mm	600x580x1604	700x680x1585	800x780x1905
Peso neto	kg	50/55	65/71	105/114



Termosol® Energía Solar dispone de productos de alta tecnología y calidad, atento a los nuevos requerimientos en Energías Sostenibles, tanto para casas de familia como para la industria.

Lo invitamos a participar desde ya de los beneficios de la Energía Solar, aplicando en su negocio tecnologías renovables y probadas en el mundo.



Av. Colón 4726
Córdoba, Argentina
Tel. +54 (351) 4850201
www.termosol.com.ar • info@termosol.com.ar



Es tiempo de ahorrar.

Av. Colón 4726
Córdoba, Argentina
Tel. +54 (351) 4850201
www.termosol.com.ar • info@termosol.com.ar